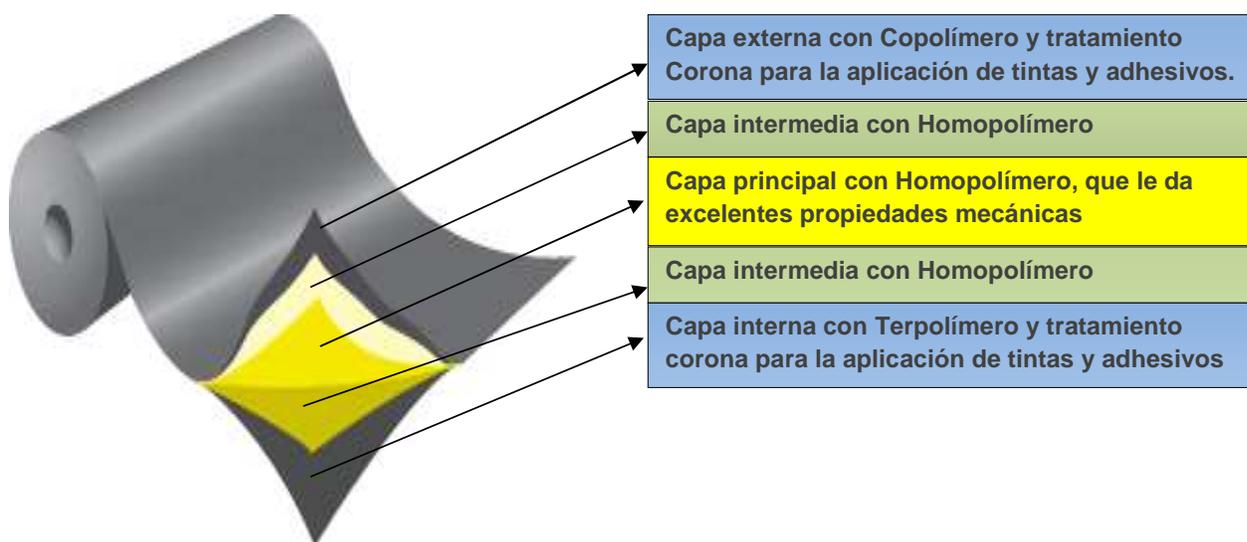




TECH SELLABLE CTST B

Descripción del producto

BOPP Transparente, termosellable, con tratamiento en ambas caras para los procesos de impresión y/o laminación y excelentes propiedades mecánicas que le dan una óptima rigidez. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Aplicaciones

Producto de alto brillo, excelente transparencia y buena barrera contra la humedad; utilizado para el envasado de alimentos sólidos tales como galletas, snacks, café, condimentos, pastas, arroz, etc. Este film también es utilizado para la elaboración de capuchones para flores, con o sin impresión.

Su uso puede dar lugar a estructuras simples o temperaturas de sellado bajas en laminados y bajo coeficiente de fricción en equipos de empaqueo horizontales y/o verticales de alta velocidad.

Especificaciones Técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES								
			13	15	17	20	25	30	35	40	50
Espesor	μm	DIN 53370									
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	11,7	13,58	15,39	18,10	22,63	27,15	31,68	36,20	45,25
Rendimiento	m ² /kg		92,08	73,66	65,00	55,25	44,20	36,83	31,57	27,62	22,10
Opacidad	%	ASTM 1003	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Brillo (45°)	%	ASTM 2457	Min. 85								
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD* TD*	ASTM 882					Min. 130 Min. 240				
Elongación a la Rotura	% MD* % TD*	ASTM 882					Max. 210 Max. 60				
Temperatura inicial de Sellado	°C	ASTM F88	Min. 105								
Fuerza de Sello	N/15 mm INT/INT*	BMS TT 0,1					Min. 2,3				
Coefficiente de Fricción INT/INT	Dinámico	ASTM 1894	Max. 0,25								
Contracción Dimensional	% MD* % TD*	BMS TT 0,2					4,0 2,0				
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	Min. 38								
Propiedades de barrera	No se realizan mediciones de Barrera de WVTR y OTR										

Abreviaturas

- * MD: Propiedad medida en dirección de la máquina * TD: Propiedad medida en dirección transversal
 *EXT/EXT: Propiedad medida entre las caras externas * INT/INT: Propiedad medida entre las caras internas

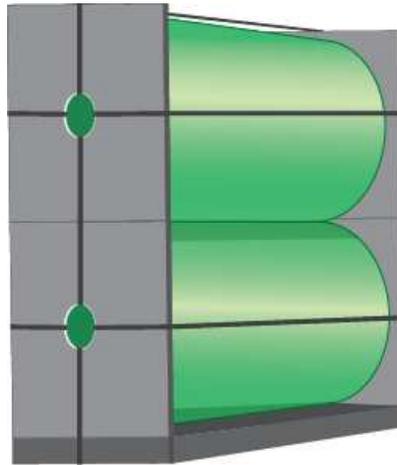
Especificaciones Longitudinales										
ESPESOR DE LA PELÍCULA (μm)									DIAMETRO	
13	15	17	20	25	30	35	40	50	Interno pulg	Externo Pulg
18900	15000	13300	11300	9000	7500	6400	5600	4540	76 mm 3 pulg	560 mm
17400	13900	12300	10400	8300	6900	5900	5200	4650	152 mm 6 pulg	560 mm
26900	25800	23500	20000	16200	13500	11500	10100	9000	152 mm 6 pulg	760 mm

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 de igual ancho y espesor.

En algunos casos se empaca con cartón corrugado para protección de la bobina.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm. de espesor, las bobinas no tienen empates.



Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 35° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets son ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso, el Palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses a partir de su extrusion.
Esta garantía no incluye un inadecuado almacenamiento y protección