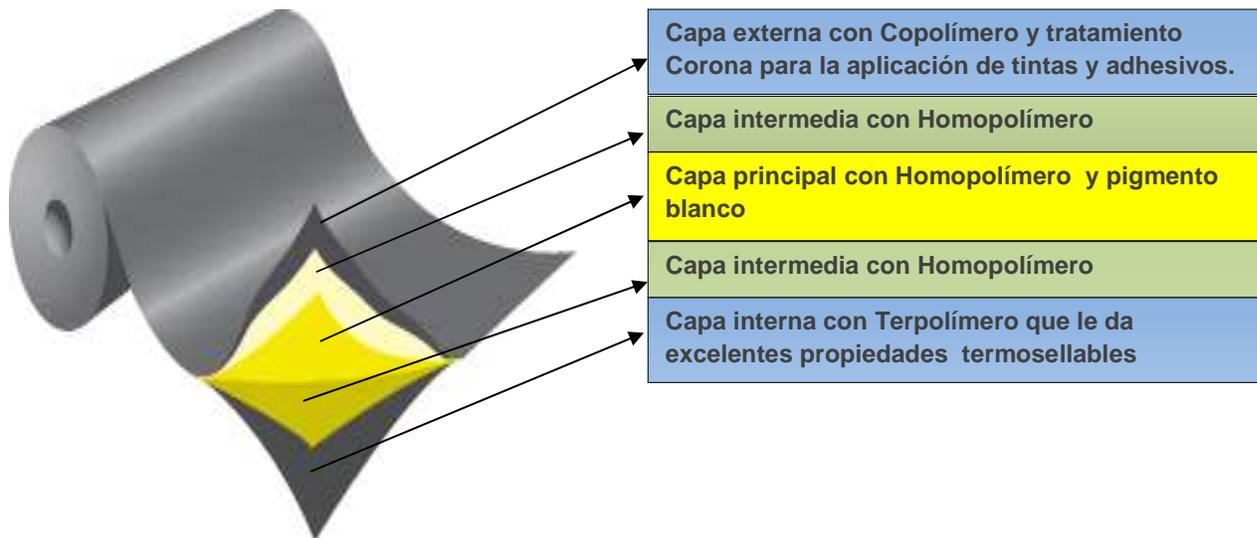


TECH SELLABLE BLANCO

Descripción del Producto

BOPP Pigmentado Blanco, con una alta integridad al sello, tratado en el exterior para los procesos de impresión y/o laminación. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Aplicaciones

Producto de alto brillo y excelente rendimiento, para el jabón de embalaje, chocolates, helados, etc. Utilizado para el envasado de alimentos sólidos tales como galletas, snacks, café, condimentos, pastas, arroz, etc.

Su uso puede dar lugar a estructuras simples o laminadas con temperatura de selle inicial baja y bajo coeficiente de fricción en equipos de envasado horizontales o verticales de alta velocidad.

Especificaciones Técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES				
Espesor	µm	DIN 53370	20	25	30	35	40
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	18,1	22,63	27,15	31,68	36,20
Rendimiento	m ² /kg		55,25	44,2	36,83	31,57	27,62
Brillo (45°)	%	ASTM 2457	Min. 70				
Transmitancia	%	ASTM 1003	Max. 50				
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD* TD*	ASTM 882	Min. 130 Min. 240				
Elongation	% MD % TD	ASTM 882	Max. 210 Max. 60				
Temperatura inicial de Sellado	°C NT*	ASTM F88	Min. 105				
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1	Min. 2,5				
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894	Max. 0,30				
Contracción Dimensional	% MD* % TD*	BMS TT 0,2	4,0 2,0				
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	Min. 38				
Propiedades de barrera	No se realizan mediciones de Barrera de WVTR y OTR						

Abreviaturas

- * MD: Propiedad medida en dirección de la máquina * TD: Propiedad medida en dirección transversal
* T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas * NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

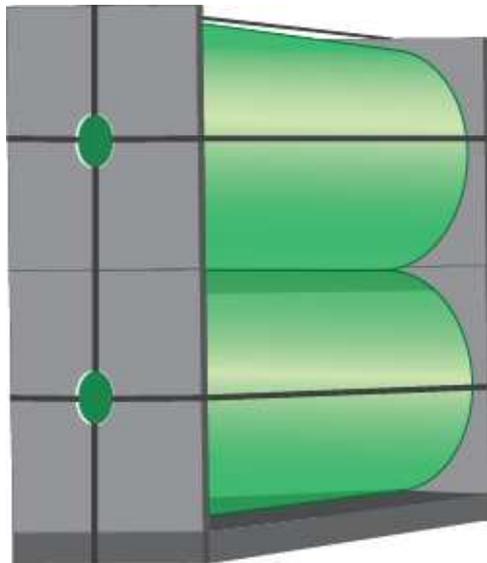
Especificaciones Longitudinales					DIAMETRO	
ESPESOR DE LA PELÍCULA (µm)					Interno	Externo
23	25	30	35	40	pulg	Pulg
11.300	9.000	7.500	6.400	5.600	76 mm 3 pulg	560 mm
10.400	8.300	6.900	5.900	5.200	152 mm 6 pulg	560 mm
20.000	16.200	13.500	11.500	10.100	152 mm 6 pulg	760 mm

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el Paletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

En algunos casos se empaca con cartón corrugado para protección de la bobina.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm. de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Almacenamiento y Manipulación.

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallet deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretado como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses despues de su envio. Esta garantía no incluye cuando hay un inadecuado almacenamiento y proteccion.